



ИХТЦ РУСРЕДМЕТ

Инженерный химико-технологический центр «Русредмет» - это современная, динамично развивающаяся компания, работающая в сфере химической промышленности.

РУСРЕДМЕТ – современный производственно-исследовательский комплекс позволяющий решать следующие задачи в различных областях промышленности:

- разработка химико-технологических процессов в области переработки различных видов сырья, включая техногенные отходы, с выделением целевых компонентов, в том числе редких и редкоземельных элементов;
- лабораторные и опытно-промышленные испытания различных технологических схем в области гидрометаллургии;
- подготовка исходных данных для проектирования производств;
- разработка конструкторской документации на нестандартное оборудование, используемое в химической промышленности;
- изготовление химико-технологического оборудования (экстракционного, сорбционного, емкостного, фильтровального, оборудования по газоочистке и др.);
- осуществление комплексного проектирования производств (установок);
- выполнение технико-экономических расчетов и др.

Для успешного выполнения комплекса работ в структуру компании входит:

- исследовательский отдел;
- производственный комплекс;
- проектно-конструкторский отдел.

Для осуществления технологических разработок у предприятия имеется научно-исследовательская база в виде современной *технологической лаборатории*. Она позволяет проводить исследования практически по всем классам гидрометаллургических процессов. Лаборатория оборудована экстракционными каскадами различной производительности (от 1 л/час до 30 л/час по сумме фаз) общим количеством ступеней – более 300, колоннами для ионообменной сорбции с неподвижным слоем, емкостным оборудованием из полипропилена и фторопласта с мешалками объемом 25÷100 л, фильтровальным, сушильным и прокалочным оборудованием. Процессы создания новых и доработки существующих технологий обеспечиваются *аналитической лабораторией*. Она оснащена новейшим отечественным и зарубежным оборудованием и способна выполнять весь комплекс анализов как для контроля и управления текущей технологией, так и в высокочистой готовой продукции.

Для реализации технологических наша компания на основе технологических расчетов выпускает целый ряд экстракционного и сорбционного оборудования, а также оборудование, сопутствующее обеспечению процессов экстракции и сорбции. Оборудование выпускается в полимерном исполнении, что обеспечивает возможность его использования в агрессивных средах.

В целом оборудование может быть эффективно использовано:

- в химических производствах;
- в производствах высокочистых продуктов;
- в фармацевтической промышленности;
- в косметической промышленности (а также в производстве бытовой химии);
- в различных исследовательских лабораториях учебных заведений, научных организаций и промышленных предприятий;
- в гальванических цехах;
- в водоподготовке и получении высокочистой воды;
- для решения экологических проблем (газо- и водоочистка).

Таким образом, инженерный химико-технологический центр «Русредмет» обладает всем необходимым для решения широкого спектра задач в области химической технологии цветных, редких и редкоземельных элементов: «от технологии к производству».

Большой опыт специалистов компании и реализованные проекты позволяют гарантировать качественное и достоверное выполнение работ.